

# Гребенки для нарезания резьб на трубах (для станков)



Гребенки применяются в американских универсальных резьбонарезных головках (моделей 504A, 711, 713, 811A, 815A, 816, 817 и 842)\*

Материал или тип гребенок	(NPT)				(NPSM)			
	Типоразмер трубы – витки на дюйм				Типоразмер трубы – витки на дюйм			
	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11 1/2	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11 1/2
Легированная, правая	47735	47740	47745	47750	–	–	–	–
Быстрорежущая, правая	47755	47760	47765	47770	47845	47850	47855	47860
Быстрорежущая • левая	39587	47810	47815	47820	–	–	–	–
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	47775	47780	47785	47790	–	–	–	–
Быстрорежущая для чугуна	–	–	–	70740	–	–	–	–
Быстрорежущая для ПВХ, правая	–	–	70745	70750	–	–	–	–
Быстрорежущая для труб с пластиковым покрытием, правая	–	–	50012	31822	–	–	–	–

• Требуется резьбонарезная головка для нарезания левой резьбы.  
Примечание. Используйте быстрорежущую для ПВХ и правую для латунных труб.  
\* С резьбонарезной головкой модели NPT.

Гребенки применяются в британских универсальных резьбонарезных головках (моделей 504A, 811A, 815A, 816, 817, 856, 911 и 913)\*

Материал или тип гребенок	(BSPT)				(BSPP)			
	Типоразмер трубы – витки на дюйм				Типоразмер трубы – витки на дюйм			
	1/8" - 28	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11	1/8" - 28	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11
Легированная, правая	66655	66660	18951	18961	–	–	–	–
Быстрорежущая, правая	66750	66755	18971	18981	66795	66800	66805	66810
Быстрорежущая для нерж. стали (золотистый цвет), правая	66770	66775	57082	57087	–	–	–	66830
Быстрорежущая, левая	–	–	66845	66850	–	–	–	–
Быстрорежущая для ПВХ, правая	–	–	70755	70760	–	–	–	–
Быстрорежущая для труб с полиэтиленовым покрытием, правая	–	–	23996	23986	–	–	–	–

\* С резьбонарезной головкой английской модели.

Гребенки для кабелепроводов, применяемые в универсальных резьбонарезных головках

Материал или тип гребенок	(ISO)		(BEC)		
	Типоразмер кабелепровода - витки резьбы на мм		Типоразмер кабелепровода - витки резьбы на дюйм		
	16 - 32 мм - 1.5	40 - 63 мм - 1.5	1/2" - 5/8" - 18	3/4" - 1 1/4" - 16	1 1/2" - 2 1/2" - 14
Легированная, правая	50645	50650	66700	66705	66710

Гребенки для головок моделей 514 (левая), 515 (правая), 555 (правая) и двойных резьбонарезных головок 1/2" - 3/4"

Материал или тип гребенок	(NPT)			(BSPT)	
	Типоразмер трубы – витки на дюйм			Типоразмер трубы – витки на дюйм	
	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14
Легированная, правая	–	47875	47880	66955	66880
Быстрорежущая, правая	47885	47890	47895	66905	23297
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	47900	47905	47910	–	66920

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург 343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

сайт: [www.ridgid-nt-rt.ru](http://www.ridgid-nt-rt.ru) | почта: [rdd@nt-rt.ru](mailto:rdd@nt-rt.ru)

# Гребенки для нарезания резьб на трубах и болтах (для станков)



Гребенки для болтов применяются в американских универсальных резьбонарезных головках (моделей 504A, 711, 811A, 815A, 816, 817 и 911)

Размер прутка - витки/дюйм	(UNC)	Размер прутка - витки/дюйм	(UNF)	Размер прутка - правый, витки/дюйм	(BSW)
	Быстрорежущая, правая		Быстрорежущая, правая		Быстрорежущая
1/4" - 20	48215	1/4" - 28	48295	1/4" - 20	*67880
5/16" - 18	48220	—	—	5/16" - 18	*67885
3/8" - 16	48225	3/8" - 24	48305	3/8" - 16	*67890
7/16" - 14	48230	7/16" - 20	48310	7/16" - 14	—
1/2" - 13	48235	1/2" - 20	48315	1/2" - 12	*67900
9/16" - 12	48240	9/16" - 18	48320	9/16" - 12	*67905
5/8" - 11	48245	5/8" - 18	48325	5/8" - 11	*67910
3/4" - 10	48250	3/4" - 16	48330	3/4" - 10	*67915
7/8" - 9	48255	7/8" - 14	48335	7/8" - 9	67920
1" - 8	48260	1" - 14NS	48340	1" - 8	*67925
1 1/8" - 7	48265	1" - 12	48375	1 1/8" - 7	—
1 1/4" - 7	48270	1 1/8" - 12	48345	1 1/4" - 7	*67935
1 3/8" - 6	48275	1 1/4" - 12	48350	1 3/8" - 6	—
1 1/2" - 6	48280	1 3/8" - 12	48355	1 1/2" - 6	*67945
1 3/4" - 5	48285	1 1/2" - 12	48360	1 3/4" - 5	—
2" - 4 1/2	48290	—	—	2" - 4 1/2	—

\* С резьбонарезной головкой английской модели.

Гребенки для болтов к резьбонарезным головкам моделей 500B, 532 и 542

(8 UN)	
Размер прутка - витки/дюйм	Быстрорежущая, правая
1 1/8" - 8	49215
1 1/4" - 8	49220
1 3/8" - 8	49225
1 1/2" - 8	49230
1 3/4" - 8	49240
1 7/8"	49245
2" - 8	49250
(12 UN)	
2" - 8	49345

Гребенки для снятия фаски под сварку

Для снятия фаски с трубы перед сваркой. В комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой входят три направляющих сегмента и один режущий сегмент.

№ по каталогу	Описание	Размеры труб дюймы	Используется в резьбонарезной головке	Вес	
				фунт	кг
52192	37,5° комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой	1/2 - 3/4	Универсальная	1	0,5
50960	37,5° комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой	1 - 2	Универсальная	1	0,5
52202	45° комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой	1/2 - 3/4	Универсальная	1	0,5
50965	45° комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой	1 - 2	Универсальная	1	0,5

Головки для нарезания желобков

Для нарезания желобков на трубе под механические муфты обратитесь к таблице с размерами и информацией о головке.

№ по каталогу	Описание	Размеры труб дюймы	Используется в резьбонарезной головке	Вес	
				фунт	кг
52217	Комплект гребенок для нарезания желобков	1/2 - 3/4	Универсальная	1	0,5
50985	Комплект гребенок для нарезания желобков	1 - 2	Универсальная	1	0,5

Примечание. для труб 2 1/2 - 4 гребенки для снятия фаски выпускаются для резьбонарезного станка модели 1224. См. принадлежности для модели 1224.

Примечание. Универсальные гребенки подходят ко всем универсальным резьбонарезным головкам.



**Гребенки для болтов к резьбонарезным головкам моделей 500B, 531, 532, 541 и 542 (продолжение)**

Размер прутка - витки/дюйм	(UNC)		(UNF)	
	Правая Быстрорежущая	Левая Быстрорежущая	Размер прутка - витки/дюйм	Правая Быстрорежущая
1/4" - 20	48605	—	1/4" - 28	48690
5/16" - 18	48610	48915	5/16" - 24	48695
3/8" - 16	48615	48920	3/8" - 24	48700
7/16" - 14	48620	48925	7/16" - 20	48705
1/2" - 13	48625	48930	1/2" - 20	48710
9/16" - 12	48630	48935	9/16" - 18	48715
5/8" - 11	48635	48940	5/8" - 18	48720
3/4" - 10	48640	48945	3/4" - 16	48725
7/8" - 9	48645	48950	7/8" - 14	48730
1" - 8	48650	48955	1" - 12	48735
1 1/8" - 7	48655	48960	1" - 14NS	49305
1 1/4" - 7	48660	48965	1 1/8" - 12	48740
1 3/8" - 6	48665	48970	1 1/4" - 12	48745
1 1/2" - 6	48670	48975	1 3/8" - 12	—
1 3/4" - 5	48675	—	1 1/2" - 12	48755
2" - 4 1/2	48680	48985	—	—

Используются с головками моделей 531, 541 и 500B размером 1/4" - 1"

Используются с головками моделей 532, 542 и 500B размером 1 1/8" - 2"

(BSW)	
Размер прутка - витки/дюйм	Правая Быстрорежущая
1/4" - 20	—
5/16" - 18	—
3/8" - 16	67615
7/16" - 14	67620
1/2" - 12	67625
9/16" - 12	—
5/8" - 11	67635
3/4" - 10	67640
7/8" - 9	67645
1" - 8	67650
1 1/8" - 7	67655
1 1/4" - 7	67660
1 3/8" - 6	67665
1 1/2" - 6	—
1 5/8" - 5	67675
1 3/4" - 5	—
1 7/8" - 4 1/2	67685
2" - 4 1/2	—

Используются с головками моделей 531, 541 и 500B размером 1/4" - 1"

Используются с головками моделей 532, 542 и 500B размером 1 1/8" - 2"

**Гребенки для арматурного прутка применяются в резьбонарезных головках моделей 500B, 531, 532, 541 и 542**

№ по каталогу (UNC)			
Правая Быстрорежущая	Размер арматурного прутка - витки/дюйм	Правая Быстрорежущая	Размер арматурного прутка - витки/дюйм
34077	3/8" - 16	79120	1 1/8" - 7
34082	1/2" - 13	85855	1 3/8" - 6
34087	5/8" - 11	—	—
34092	3/4" - 10	—	—
85850	1" - 8	—	—

Используются с головками моделей 531, 541 и 500B размером 1/4" - 1"

Используются с головками моделей 532, 542 и 500B размером 1 1/8" - 2"

Трапецидальная		(СИ) Метрическая, серия А			Метрическая, серия В		(ISO) Международная организация по стандартизации	
Размер прутка - витки/дюйм	Правая Быстрорежущая	Разм. прут. шаг резьбы дюймы мм	Правая Быстрорежущая	Левая Быстрорежущая	Разм. прут. шаг резьбы дюймы мм	Правая Быстрорежущая	Разм. прут. шаг резьбы дюймы мм	Правая Быстрорежущая
—	—	M6-1.0	49795	49845	—	—	M6-1.0	50040
—	—	M7-1.0	—	49850	—	—	M7-1.0	—
—	—	M8-1.25	49805	—	—	—	M8-1.25	50050
—	—	M9-1.25	—	—	—	—	M9-1.25	—
—	—	M10-1.5	49815	—	M10-1.0	50560	M10-1.5	50060
—	—	M11-1.5	49820	49870	—	—	M11-1.5	—
3/4" - 6	49610	M12-1.75	49825	49875	M12-1.5	85865	M12-1.75	50070
—	—	M14-2.0	49830	—	M14-1.5	—	M14-2.0	50075
—	—	M16-2.0	49835	—	M16-1.5	50575	M16-2.0	50080
—	—	M18-2.5	49840	49890	—	—	M18-2.5	50085
—	—	M20-2.5	50480	49895	M20-1.5	50585	M20-2.5	50090
—	—	M22-2.5	50485	49900	M22-1.5	50590	M22-2.5	50095
1" - 5	49585	M24-3.0	50490	49905	M24-2.0	85870	M24-3.0	50100
—	—	M25-3.0	50495	—	—	—	M27-3.0	50105
—	—	M26-3.0	76797	—	—	—	M30-3.5	50110
—	—	M27-3.0	50500	—	M27-2.0	—	M33-3.5	50115
—	—	M30-3.5	50505	49915	—	—	M36-4.0	50120
—	—	M33-3.5	50510	—	M30-2.0	—	M39-4.0	50125
1 1/4" - 5	49600	M36-4.0	50515	49925	—	—	M42-4.5	50130
—	—	M39-4.0	50520	49930	—	—	M45-4.5	—
1 3/8" - 4	—	M42-4.5	50525	—	—	—	M48-5.0	50140
—	—	M45-4.5	50530	—	—	—	M52-5.0	—
—	—	M48-5.0	50540	—	—	—	—	—
—	—	M50-5.0	50545	—	—	—	—	—
—	—	M52-5.0	50550	—	—	—	—	—

Используются с головками моделей 531, 541 и 500B размером 1/4" - 1"

Используются с головками моделей 532, 542 и 500B размером 1 1/8" - 2"

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург 343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

сайт: [www.ridgid.nt-rt.ru](http://www.ridgid.nt-rt.ru) | почта: [rdd@nt-rt.ru](mailto:rdd@nt-rt.ru)

