

Станки для вырезания отверстий

Модель HC-300



Технические характеристики

- Двигатель: универсальный, 230 В, 11 А, 1.200 Вт.
- Частота вращения, об/мин: 360 (без нагрузки).
- Возможность вырезания отверстий: до 3" (76 мм).
- Размер зажимного патрона: 1/16" (1,6 мм) - 1/2" (13 мм).
- Монтажный диапазон диаметров труб: от 1 1/2" (38 мм) до 8" (200 мм).
- Масса: 31 фунт (14 кг).
- Высота: 12.8" (32,5 см).
- Длина: 11.9" (30 см).
- Ширина: 13.2" (33,5 см).
- Основание и двигатель можно разделить для облегчения монтажа.

Модель HC-300

Станок для вырезания отверстий RIDGID модели HC-300 предназначен для вырезания отверстий диаметром до 3" (76 мм) в стальных трубах. Отверстия различных размеров позволяют использовать такие фитинги, как Mechanical T[™], Vic-O-Let[™], сварные седла Weld-O-Let[™] и другие для разветвления трубопроводов, находящихся не под давлением.

HC300 отличается наличием зажимного патрона на 1/2" (13 мм), вмещающего оправки для сверл-коронки под все размеры отверстий диаметром до 3" (76 мм) и стандартные оправки для сверл-коронки до 7/16" (11 мм). Встроенный электродвигатель с редуктором оптимизирует эксплуатационные характеристики и срок службы режущего инструмента в рабочем диапазоне диаметров. Одинарная рукоятка подачи и двухпозиционный переключатель обеспечивают простоту работы. Компактная двухэлементная конструкция модели HC300 позволяет использовать станок в тесных или труднодоступных местах.

Модель HC300 обладает огромными возможностями, которые трансформируются в бесподобные эксплуатационные характеристики на месте выполнения работ и в цеху.

- Быстросоединяемая двухэлементная конструкция. Эта уникальная конструкция обеспечивает легкость монтажа, транспортировки и подготовки к работе. Кроме этого, весящее всего 31 фунт (14 кг) устройство можно разделить на два более легких блока для максимального удобства при транспортировке и в работе. Это особенно удобно при работе со стремянки или на подвешенных сверху трубопроводах.
- Фиксация цепи одной рукой. Модель HC300 отличается наличием запатентованной подпружиненной цепи, которая экономит время и значительно облегчает подготовку к работе и резку.
- Эргономичная конструкция. Все органы управления находятся под рукой у оператора. Станок предназначен для обеспечения максимальной производительности.
- Высокая частота вращения. Благодаря мощному - 1.200 Вт, 11 А - двигателю модель HC300 обеспечивает 360 об/мин для быстрого сверления отверстий, при этом оптимизируя срок службы режущего инструмента.
- Горизонтальные и вертикальные плоскости, гарантирующие перпендикулярное сверление.

Стандартные принадлежности

- Один станок для вырезания отверстий (основание и узел электродвигателя).
- Один ключ зажимного патрона.

Дополнительные принадлежности

- Сверла-коронки.
- Оправка с цельным хвостовиком R2S.
- Кейс для переноски.

Информация для заказа

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
76787	HC300	Станок для вырезания отверстий 3" (76 мм), 230 В, 50/60 Гц	31	14
16671	R2S	Оправка с цельным хвостовиком	3/4	0,3
84427	—	HC-450/HC-300 футляр для переноски	19	8,6
77017	—	Ключ зажимного патрона	1/4	0,1

Примечание: HC300 не является инструментом для ремонта работающей линии трубопровода.

Примечание: используйте оправку R2S при бурении отверстий 1 1/4" (32 мм) и большего размера.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург 343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

сайт: www.ridgid.nt-rt.ru | почта: rdd@nt-rt.ru

RIDGID