

Автоматический резьбонарезной станок модели 535A



Модель 535A с дополнительной подставкой для станка 200A

Стандартные принадлежности: только станок:

- Труборез: модель 820
- Зенковка: модель 341
- Масло: 5 литров жидкости для резьбонарезки
- Запасной режущий ролик E-1032
- 2 шестигранных ключа ($\frac{5}{32}$ " , $\frac{3}{16}$ ")

Станок в полной комплектации: только станок, плюс:

- Резьбонарезная головка: модели 811-A или 815-A
- Гребенки: легированная BSPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ ", легированная BSPT 1 - 2" (универсальный двигатель), быстрорежущая BSPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ ", быстрорежущая BSPT 1" - 2" (асинхронный двигатель)

Размеры

- Трубы: $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 мм), $2\frac{1}{2}$ - 4" (65 - 100 мм) с резьбонарезной головкой 141.
- Болты: $\frac{1}{4}$ - 2" (8 - 52 мм).

Модель 535A, прочная и надежная, предназначена для промышленного применения, с возросшей производительностью благодаря ее дополнительным функциям. Большой лоток для сбора стружки и емкость для масла делают модель 535A идеальной для более длительного непрерывного нарезания резьбы. В модели 535A имеется каретка с большим клиренсом, которая облегчает выполнение операции нарезания резьбы, а большая верхняя крышка - удобная подставка для инструментов и материалов во время работ. Модель 535A разработана для максимального срока службы с важными нововведениями для профессионалов, работающих с трубами. Пользователи также получают преимущества от взаимозаменяемости деталей между ручной моделью 535, автоматической моделью 535A и другим оборудованием RIDGID.

Характерные особенности

- Автоматический зажимной патрон.
- Частота вращения: 36 об/мин (универсальный) или с электрическим переключением 35/70 об/мин (3-фазный).
- Большая емкость с маслом 6,6 литра.
- Большой лоток для стружки.
- Большая верхняя крышка - удобная подставка для инструментов и фиттингов во время работ.
- Каретка с большим клиренсом.
- Можно использовать с резьбонарезной головкой модели 141.
- Применяются резьбонарезные головки модели 815A (самооткрывающиеся) или модели 811A (быстрооткрывающиеся).
- Имеется линейка для быстрого и точного среза заготовки.

Технические характеристики

- Электродвигатель: на выбор, универсальный (1,5 кВт) или трехфазный асинхронный (1,35/1,7 кВт).
- Переключатели: типа "вперед/выкл./назад" (FOR/OFF/REV) и встроенная педаль-пускатель.
- Зажимной патрон: автоматический с четырьмя кованными губками с возможностью перестановки в обратном направлении.
- Задний центрирующий патрон: автоматический, только для центрирования.
- Труборез: самоцентрирующийся, полностью плавающий. Выпускаются две модели:
 - Одна модель стандартная. Роликовый труборез модели 820, размеры труб $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 мм), размеры болтов $\frac{1}{4}$ - 1" (8 - 25 мм).
 - Вторая модель дополнительная. Труборез с лезвиями модели 821, размеры труб $\frac{1}{2}$ - 2" (15 - 50 мм). См. таблицу заказа.
- Частота вращения: 36 об/мин (универсальный) или с электрическим переключением 35/70 об/мин (3-фазный).
- Зенковка: конус с 5-ю канавками, правая, $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 мм).
- Масляный насос: самопрокачивающий шестеренчатый масляный насос.
- Имеется комбинированная правая/левая зенковка.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург 343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
сайт: www.ridgid.nt-rt.ru | почта: rdd@nt-rt.ru

№ по каталогу	№ модели	Привод	Размеры труб	Частота вращения об/мин	Резьбонарезные головки		Вес	
			дюймы		Быстрооткрывающаяся головка 811A	Самооткрывающаяся головка 815A	фунт	кг
96067	535 с автоматическим патроном	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96072	535 с автоматическим патроном	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96057	535 с автоматическим патроном	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	1/8 - 2	35 / 70	—	—	255 3/4	152
33471	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	•	—	269	122
33481	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	•	—	269	122
33491	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	—	•	269	122
33501	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	1/8 - 2	35 / 70	•	—	348 1/4	158
33511	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	1/8 - 2	35 / 70	—	•	348 1/4	158

Дополнительные подставки для резьбонарезных станков



Модель 100A



Модель 150A



Модель 200A со стальным ящиком

Принадлежности для станка модели 535A

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
42365	341	Зенковка	6 3/4	3,1
42390	820	Роликовый труборез	8 1/2	3,9
92457	100A	Универсальная подставка на ножках	75	34,5
92462	150A	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200A	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	104	74,5
68160	819	Патрон для изготовления "бочат" в сборе 1/2" - 2" BSPT	10 1/2	4,8
41620	—	Смазка для редуктора	1	0,5
35867	839	Комплект переходников к патрону для изготовления "бочат" 819	16 1/2	7,5
97882	535A	Комплект для установки 141	12	5,4
12138	535A	Комплект для нарезания резьбы слева	2 1/2	1,2
42485	4U	Стойка для резьбонарезной головки	8 1/2	3,9
42490	6U	Стойка для резьбонарезной головки	12 1/2	5,7
97065	811A	Резьбонарезная головка NPT, быстрооткрывающаяся, правая	12 1/2	5,7
97075	815A	Резьбонарезная головка NPT, самооткрывающаяся, правая	13	5,9
23297	856	Резьбонарезная головка BSPT, быстрооткрывающаяся, левая	12 1/2	6,7
97070	811A	Резьбонарезная головка BSPT, быстрооткрывающаяся, правая	12 1/2	6,7
97080	815A	Резьбонарезная головка BSPT, самооткрывающаяся, правая	13	6,9
97045	531	Резьбонарезная головка для болтов, быстрооткрывающаяся, правая/левая 1/4" - 1"	7 1/2	3,4
97050	532	Резьбонарезная головка для болтов, быстрооткрывающаяся, правая/левая 1 1/8" - 2"	9	4,1

Гребенки: все универсальные гребенки и гребенки для болтов; все гребенки для болтов 500B, см. стр. 4.31 - 4.32.

Характерные особенности стального ящика

- Стальные стенки 17-го калибра и сварная конструкция.
- Две внутренних и одна наружная полка для хранения.
- Большая складная дверца в два сложения со стальным запором.
- Выемки для хранения шнура питания и педали-пускателя.
- Две пробки сливных отверстий для упрощения очистки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург 343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
сайт: www.ridgid.nt-rt.ru | почта: rdd@nt-rt.ru

RIDGID