

Труборез с электроприводом / модель 258 для труб диаметром 2 1/2" (65 мм) - 8" (200 мм)



Труборез с электроприводом RIDGID, модель 258, выполняет резку стальных труб сортамента 10*/40, оцинкованных труб, жесткого трубопровода и т.д. диаметром от 2 1/2" (65 мм) до 8" (200 мм) на рабочем месте или в цеху. Модель 258 состоит из электропривода RIDGID модели № 700, который обеспечивает срезы под прямым углом. Оператор регулирует скорость подачи, управляя ножным гидравлическим насосом на протяжении всей операции. Срез под прямым углом с минимальным количеством заусенцев либо на трубе длиной 6 м, либо на ниппеле достигается быстро** без абразивной пыли, искр или открытого огня. Применим для снятия фаски. Роликовые опоры трубы RIDGID можно использовать для того, чтобы вращать трубу, в то время как второй оператор применяет шлифовальный станок для снятия фаски трубы. Некоторые из преимуществ модели 258:

- Срез под прямым углом для труб длиной 6 м, либо для ниппеля.
- Легко режет, смещая, а не удаляя материал трубы.
- Отсутствует абразивная пыль, опасные искры или открытый огонь.
- Быстро режет стальные трубы с минимальным количеством заусенцев.
- Отлично подходит для резки трубы с целью создания накатанного муфтового соединения.
- Конструкция для больших нагрузок идеально подходит для применения на рабочем месте или в мастерской.
- Применим для снятия фаски.

Технические характеристики

- Возможность резки: 2 1/2" (65 мм) - 8" (200 мм) стальная труба сортамента 10*/40.
- Электропривод Модель 700, (входит в комплект с № по каталогу 17871 и 17881).
- Частота вращения привода (об/мин): 26 - 30 (без нагрузки).
- Вес: 105 фунтов (48 кг) (исключая силовой привод № 700, см. стр. 4.15).

Стандартные принадлежности

- Один адаптер квадратного хвостовика RIDGID 774.
- Один узел режущего ролика HD на 8 1/2" (215 мм).
- Один гидравлический поршень и ножной насос.
- Две шаровые опоры-каталки для труб диаметром 2 1/2" (65 мм) - 12" (300 мм).

*Для наилучших результатов используйте режущие ролики для тонкостенных труб.

**Время резки варьирует в зависимости от сортамента и диаметра трубы.

Примечание: Модель 258 не рекомендуется использовать для резки чугунной трубы.

Для оптимального срока эксплуатации ролика всегда правильно поддерживайте обрабатываемое изделие при помощи шаровых опор-каталок для труб.



Модель 700 готова для установки на блок модели 258, см. стр. 4.15



Модель 258 с роликовой опорой трубы в процессе использования для снятия фаски. Для этой операции рекомендуется привлекать двух операторов



Труборез модели 258 с силовым приводом № 700 в процессе использования для резки

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург 343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

сайт: www.ridgid.nt-rt.ru | почта: rdd@nt-rt.ru

Труборез с электроприводом / модель 258XL для труб диаметром 8" (200 мм) - 12" (300 мм)



RIDGID 258XL предлагает возможность резки труб диаметром 8" (200 мм) - 12" (300 мм). Конструкция, в которой используется технология режущего ролика со смещением, делает доступной резку трубы большого диаметра любой длины. В 258XL также используется электропривод RIDGID 700 для того, чтобы вращать режущий ролик для больших нагрузок. Теперь один человек может за несколько минут легко разрезать 12" трубу сортамента 40 под прямым углом.

Технические характеристики

- Возможность резки: модель 258XL: 8" (200 мм) - 12" (300 мм) стальная труба сортамента 10*/40.
- Силовой привод, модель 700, (не входит в комплект), частота вращения (об/мин): 26 - 30 (без нагрузки).
- Масса: 140 фунтов (63 кг) (исключая силовой привод № 700, см. стр. 4.15).

Стандартные принадлежности

- Один адаптер квадратного хвостовика RIDGID 774.
- Один узел режущего ролика HD 8½" (215 мм).
- Один гидравлический поршень и ножной насос.
- Две шаровые опоры-каталки для труб 2½" (65 мм) - 12" (300 мм).

*Для наилучших результатов используйте тонкий режущий ролик.

Примечание: Для оптимального срока эксплуатации ролика правильно поддерживайте обрабатываемое изделие при помощи шаровых опор-каталок для труб (см. ниже).

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб в дюймах			Вес		Станд. упак.
			Макс. толщ. стенки трубы мм			фунты	кг	
			Сталь 8,2	ПВХ 12,7	Медь 3,1			
50767	258	Труборез	2½ - 8"	2½ - 8"	2½ - 6"	105	48	1
17871	258 / 700	Труборез 258 с № 700, 230 В	2½ - 8"	2½ - 8"	2½ - 6"	125	57	1
17881	258 / 700	Труборез 258 с № 700, 115 В	2½ - 8"	2½ - 8"	2½ - 6"	125	57	1
58227	258-XL	Труборез	8 - 12"	—	—	145	66	1



Шаровая опора-каталка для труб

Транспортная тележка



Роликовая опора трубы для снятия фаски (Только модель 258)

Дополнительные принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунты	кг
66687	—	Узел режущего ролика HD 8½" (215 мм) (включает в себя режущий ролик для больших нагрузок, втулку со штифтами, крышку)	13	5,9
50812	E-258	Только режущий ролик для больших нагрузок на 8½" (215 мм)	2	0,9
58222	E258-T	Только режущий ролик для тонкостенных труб на 8½" (215 мм) (ПВХ и сталь)	2	0,9
54397	—	Транспортная тележка	24	11,0
60002	258PS	Шаровая опора-каталка для труб диаметром 2½" (65 мм) - 12" (300 мм)	21	9,5
60007	—	Сменный комплект шаровых опор-каталок	5½	2,5
61757	—	Роликовая опора трубы для снятия фаски (только для модели 258)	13	5,9

(TOOL TIP) СОВЕТ: При резке длинных труб труборезами 258 и 258XL очень важно обеспечить надлежащую опору для трубы во избежание повреждения отрезного диска. Могут потребоваться дополнительные опоры для труб, при этом зона для выполнения работы должна быть горизонтальной.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург 343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
сайт: www.ridgid.nt-rt.ru | почта: rdd@nt-rt.ru

RIDGID